

	MB-Euro-Systemrohr 12 (MB-ER12)	MB-Euro-Systemrohr 17 (MB-ER17)	MB-Systemrohr 17 (MB-SR17)	MB-Euro-Systemrohr 22 (MB-ER22)
Außendurchmesser	12,0 mm	17,0 mm	17,0 mm	22,0 mm
Abweichung	12,0 mm + 0,3 mm	17,0 mm + 0,3 mm	17,0 mm + 0,3 mm	22,0 mm + 0,3 mm
Innendurchmesser	7,6 mm	12,6 mm	12,6 mm	17,2 mm
Wandstärke	2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	2,4 mm
Wasserinhalt	0,050 l/m	0,125 l/m	0,125 l/m	0,241 l/m
Rohrwerkstoff	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, Rohstoffentwicklung für MULTIBETON, UV-stabilisiert, hochmolekular, langzeit- und alterungsbeständig; Aluminium	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, Rohstoffentwicklung für MULTIBETON, UV-stabilisiert, hochmolekular, langzeit- und alterungsbeständig; Aluminium	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, Rohstoffentwicklung für MULTIBETON, UV-stabilisiert, hochmolekular, langzeit- und alterungsbeständig	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, Rohstoffentwicklung für MULTIBETON, UV-stabilisiert, hochmolekular, langzeit- und alterungsbeständig; Aluminium
Rohraufbau	3-lagiges-Sicherheits-Verbundrohr mit Aluminium-Sperrschicht	3-lagiges-Sicherheits-Verbundrohr mit Aluminium-Sperrschicht	1-lagiges Original-Systemrohr	3-lagiges-Sicherheits-Verbundrohr mit Aluminium-Sperrschicht
Zeitstand-Innendruckversuch	> 1.000 h 2,5 N/mm ² , 95 °C	> 1.000 h 2,5 N/mm ² , 95 °C	> 1.000 h 2,5 N/mm ² , 95 °C	> 1.000 h 2,5 N/mm ² , 95 °C
Verformung bei Wärmebehandlung	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %
Brüche bei Kerbschlag	0 (bei -10 °C)	0 (bei -10 °C)	0 (bei -10 °C)	0 (bei -10 °C)
Formstabilität	bis 150 °C	bis 150 °C	bis 150 °C	bis 150 °C
Berstdruck	61 bar bei 20 °C	61 bar bei 20 °C	59 bar bei 20 °C	61 bar bei 20 °C
Diffusionsdicht	0,0014 g × m ⁻³ × d ⁻¹	0,0014 g × m ⁻³ × d ⁻¹	-	0,0014 g × m ⁻³ × d ⁻¹
Eigenkontrolle des Rohres	Pro Ring/Maschine	Pro Ring/Maschine	Pro Ring/Maschine	Pro Ring/Maschine
Eigenkontrolle Schmelzindex	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel
Schmelzindex	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min
Verwendung von Regranulat	Nein	Nein	Nein	Nein
Zertifikate	CE	TÜV, KOMO, ÖNORM, CE	TÜV, ÖNORM, CE	CE
Verbindungen	Verschraubungen	Verschraubungen	Verschraubungen, Schweißmuffen	Verschraubungen
Liefereinheiten	100 m, 200 m, 300 m, 500 m	200 m, 300 m, 500 m	200 m, 300 m, 500 m	500 m

